

# POMPES À VIDE ROTATIVES À PALETTES LUBRIFIÉES

GVS 20-300, 20-365 m<sup>3</sup>/h, 12-215 cfm



*Atlas Copco*





***ATLAS COPCO –  
VOTRE SPÉCIALISTE  
DES SYSTÈMES  
À VIDE***

Chez Atlas Copco, nous travaillons au développement des pompes à vide depuis de nombreuses années en utilisant nos propres technologies. Nous visons constamment à innover, à améliorer les performances et à développer de nouveaux secteurs. Les caractéristiques de nos pompes à vide rotatives à palettes lubrifiées sont celles qui ont fait d'Atlas Copco le leader dans l'air comprimé : haute qualité, fiabilité remarquable et coût d'exploitation minimal.





## **Technologie robuste**

La série GVS 20-300 fonctionne selon le principe éprouvé des pompes rotatives à palettes lubrifiées qui a fait ses preuves dans toutes les applications de vide du secteur. Robuste et réputée, la série GVS 20-300 bénéficie d'un design novateur et technologiquement avancé.

## **Fonctionnalités innovantes**

Atlas Copco a équipé la gamme GVS 20-300 de fonctionnalités innovantes qui garantissent les plus hautes performances à des coûts d'exploitation réduits. Le lest d'air est intégré en série pour éviter la condensation. D'autres fonctionnalités comme la séparation air-huile et le mécanisme anti-retour sont intégrées, ce qui permet un fonctionnement continu entre 400 mbar(a) et leur pression optimale.

## **Propre et efficace**

Le circuit de séparation d'huile de la série GVS 20-300 a été optimisé pour réduire les vapeurs d'huile dans les gaz d'échappement. Le clapet anti-retour d'admission empêche la pompe à vide de tourner dans le sens inverse en cas d'arrêt sans ventilation. Ce dispositif protège également le point d'utilisation contre la réaspiration d'huile.

# LA GAMME IDÉALE POUR TOUS LES BESOINS DE VIDE

Offrant des performances très efficaces, la gamme de pompes à vide GVS 20-300 représente la solution idéale pour les applications dans les secteurs du conditionnement, de la menuiserie, du caoutchouc, du plastique, de l'électronique, de l'industrie papetière et de l'imprimerie, de la manutention des matériaux et toute autre industrie exigeante. De plus, avec huit modèles proposant des débits allant de 20 à 365 m<sup>3</sup>/h (à 60 Hz), vous trouverez certainement le modèle adapté à vos besoins. Si vos besoins exigent une capacité plus importante, la gamme de pompes GHS d'Atlas Copco vous satisfera.



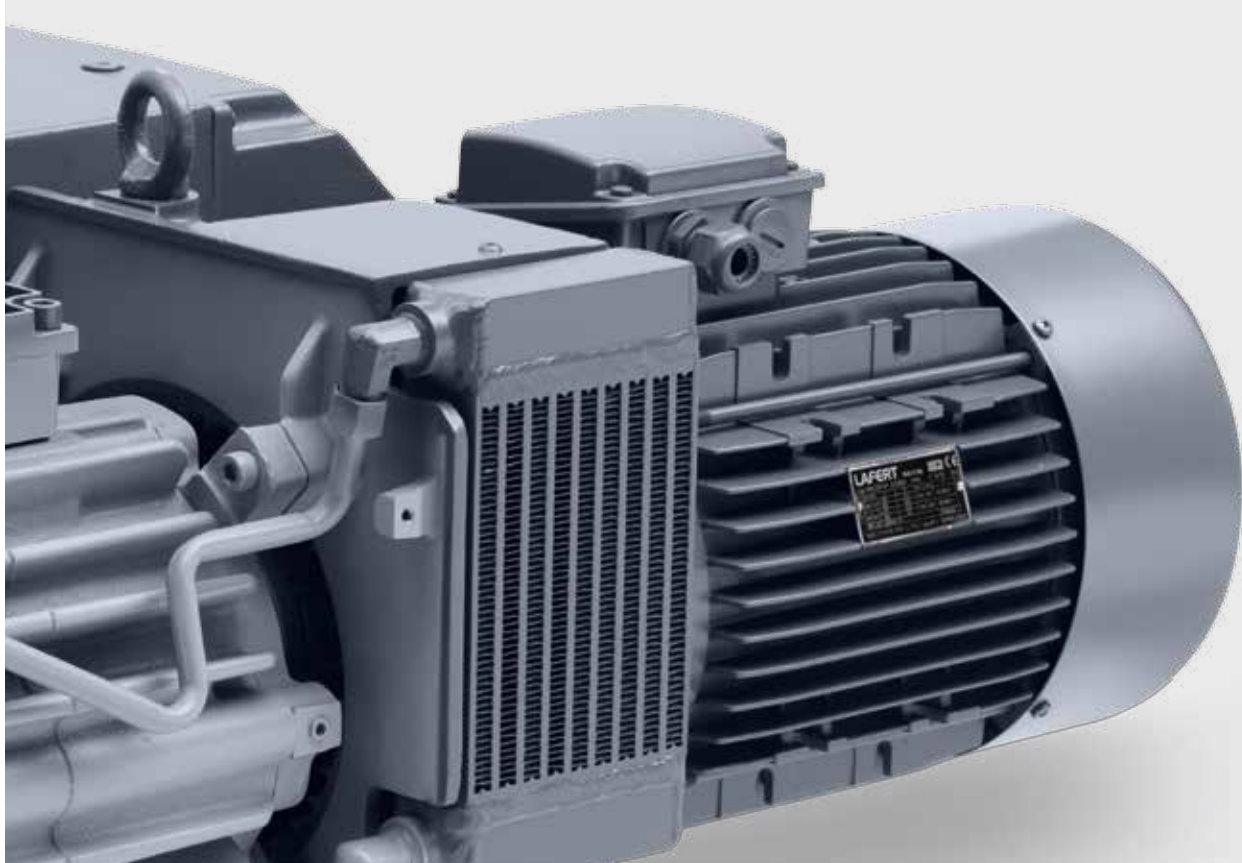
## Des avantages sur lesquels vous pouvez compter

- Facile à installer grâce à son design compact.
- Haute fiabilité grâce à une conception robuste et une rétention d'huile optimale à toutes les pressions de fonctionnement.
- Vitesse de rotation optimale pour une usure et un entretien réduits.
- Faible niveau sonore et de vibration sur l'ensemble de la plage de pressions.
- Les informations sur les dimensions sont disponibles sur les fiches techniques spécifiques des produits.

## Prêtes à l'emploi

Les pompes à vide rotatives à palettes lubrifiées GVS 20-300 sont livrées prêtes à l'emploi avec toutes les options et tous les accessoires nécessaires pour la grande majorité des applications de vide. Si vous avez un besoin spécifique, contactez votre conseiller Atlas Copco afin qu'il vous aide à choisir la meilleure solution.





## UNE MULTITUDE D'APPLICATIONS

Les pompes à vide rotatives à palettes lubrifiées GVS 20-300 constituent la solution idéale pour une large gamme d'applications exigeantes :

- **Conditionnement :**
  - Industrie alimentaire : conditionnement général, fabrication de fromages, refroidissement sous vide des produits.
  - Conditionnement de la viande : viandes et charcuteries, volaille, conditionnement sous atmosphère contrôlée, remplissage et emballage hermétique.
- **Travail du bois :**  
découpe CNC, systèmes de chargement et de déchargement.
- **Caoutchouc et plastique :**  
applications de thermoformage, dégazage de cylindre d'extrudeuse, dégazage de moule, manutention des matériaux.
- **Systèmes de R&D :**  
vide central de laboratoire.
- **Electronique :**  
composants électroniques, fabrication de circuits imprimés, systèmes de vide central.
- **Manutention des matériaux :**  
levage par le vide, manipulation automatique, transfert de matériaux en vrac, transport pneumatique, mise en bouteille, conserverie, évacuation sous vide.
- **Industrie papetière et imprimerie :**  
presses (presse à feuilles, offset, etc.), matériel de reliure comprenant reliure cousue et reliure par collage, production de journaux, machines à enveloppes.
- **Vide médical :**  
différentes tâches d'évacuation.
- **Environnement :**  
assainissement des sols, etc.

Une version humide est disponible et convient pour les tâches à forte teneur en eau, pour des applications telles que le plastique, le modelage d'argile, le séchage de pipelines, le refroidissement de salades, la lyophilisation, etc.

Si votre application ne figure pas dans cette liste ou si vous vous demandez si votre application va apporter les avantages souvent associés à la centralisation de votre production de vide, veuillez contacter votre conseiller Atlas Copco le plus proche pour en savoir plus sur la possibilité d'utiliser nos pompes à vide GVS pour votre application spécifique.





# PRESTATIONS

Votre pompe à vide est livrée prête à l'emploi avec tout ce dont vous avez besoin pour un grand nombre d'applications.

Séparateur d'huile

Lest d'air

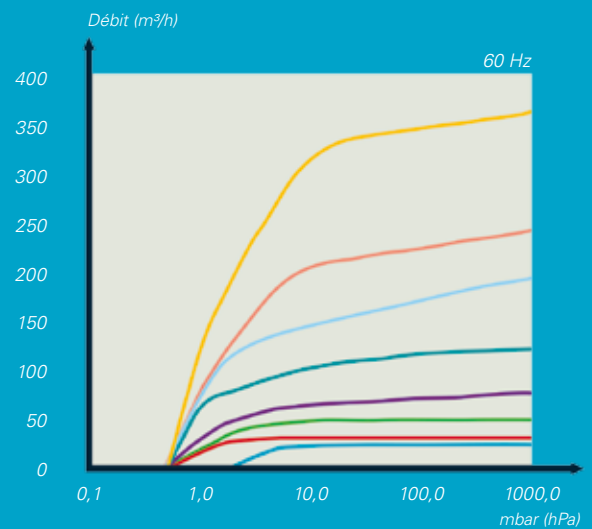
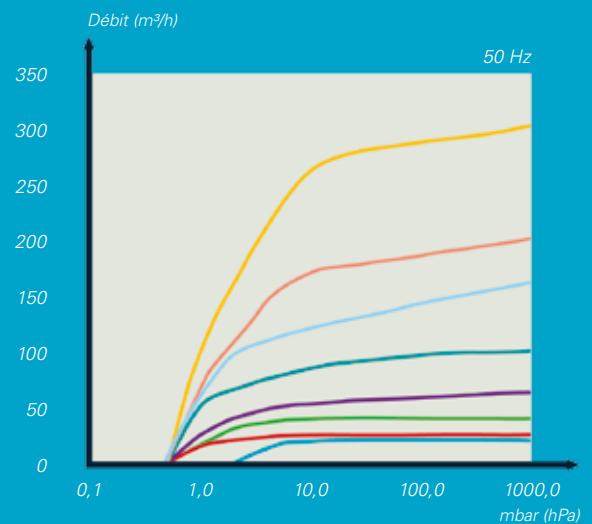
Moteur

Clapet anti-retour d'admission

Plein d'huile fourni séparément



## Courbes de performances\*



- GVS 300
- GVS 200
- GVS 150
- GVS 100
- GVS 60
- GVS 40
- GVS 25
- GVS 20

\* Avec vanne de lest d'air ouverte.  
Performances de la pompe mesurées à la pression d'entrée et 20 °C. La précision est de +/- 10 %.

# CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

TYPE DE POMPE  ROTATIVE À PALETTES LUBRIFIÉES	Débit		Pression optimale (1)		Dimensions du moteur		Données de condensation		Spécifications d'alimentation du moteur
					1 ph	3 ph	Limite de vapeur		
	m³/h	cfm	mbar (hPa)	torr	kW	kW	mbar	kg/h	
GVS 20	20	11,7	2	1,50	0,75	En option	15	0,25	1 - 220-240 V 50 Hz
	24	14,1	2	1,50	0,9	En option	15	0,25	1 - 220-240 V 60 Hz
GVS 25	25	14,7	0,5	0,38	0,75	0,75	40	0,7	1 - 220-240 V 50 Hz
	29	17,0	0,5	0,38	0,9	0,9	40	0,7	1 - 220-240 V 60 Hz
GVS 40 (3)	40	23,5	0,1	0,38	1,1	1,1	14/40 (2)	0,5/1,3 (2)	3 - 175-260/300-450 V 50 Hz
	48	28,3	0,1	0,38	1,35	1,35	14/40 (2)	0,5/1,3 (2)	3 - 200-300/346-520 V 60 Hz
GVS 60 (3)	60	35,3	0,1	0,38	-	1,5	14/50 (2)	0,7/2,4 (2)	3 - 175-260/300-450 V 50 Hz
	72	42,3	0,1	0,38	-	1,8	14/50 (2)	0,7/2,4 (2)	3 - 200-300/346-520 V 60 Hz
GVS 100 (3)	106	62,3	0,1	0,38	-	2,2	11/40 (2)	1/3,2 (2)	Moteur IE2 3 - 230, 400/265, 460 V 50/60 Hz
	127	74,7	0,1	0,38	-	2,7	11/40 (2)	1/3,2 (2)	Moteur IE2 3 - 208-230, 460 V 60 Hz
GVS 150 (3)	151	88,8	0,1	0,38	-	3,3	11/50 (2)	1,4/5 (2)	Moteur IE2 3 - 230, 400/265, 460 V 50/60 Hz
	181	106,5	0,1	0,38	-	3,7	11/50 (2)	1,4/5 (2)	Moteur IE2 3 - 208-230, 460 V 60 Hz
GVS 200	205	120,7	0,5	0,38	-	5,5	25	3,5	Moteur IE2 3 - 230, 400/265, 460 V 50/60 Hz
	245	144,2	0,5	0,38	-	6,6	25	3,5	Moteur IE2 3 - 208-230, 460 V 60 Hz
GVS 300	305	179,5	0,5	0,38	-	7,5	25	5	Moteur IE3 3 - 230, 400 V 50 Hz
	365	214,8	0,5	0,38	-	8,6	25	5	Moteur IE2 3 - 208-230, 460 V 60 Hz

(1) Pour la version standard, avec vanne de lest d'air ouverte. Toutes les unités atteignent plus de 0,5 mbar (sauf GVS 20).

(2) Capacité de traitement de l'eau (condensation) élevée.

(3) Version humide disponible : pression optimale plus élevée de 4 mbar.



## ***NOTRE ENGAGEMENT POUR UNE PRODUCTIVITÉ DURABLE***

Nous nous engageons auprès de nos clients, de l'environnement et des personnes qui nous entourent. Les performances de nos équipements résistent à l'épreuve du temps. C'est ce que nous appelons la productivité durable.



[www.atlascopco.com/vacuum](http://www.atlascopco.com/vacuum)

